



# TERMOLITE P-18

## Клей-розплав для облицювання профілю



### Опис:

Ненаповнений клей-розплав з гарною термостійкістю, слабким запахом та високою ефективністю, розроблений для облицювання профілю з масиву деревини, ДСП, ДВП, МДФ або інших дрібнозернистих деревних матеріалів спеціально обробленими ПВХ-плівками та обробленими ПП-плівками в середньо-швидкісних станках, таких як BARBERAN, AGUIRREZABALA, оснащених аплікаторами NORDSON, METLER, ROBATECH тощо. Також можна використовувати для облицювання дерев'яним шпоном, папером, поліефірним шаруватим пластиком або меламіновим папером.

### Технічні дані:

Склад:	ЕВА кополімери і синтетичні смоли
Упаковка:	Мішки 20 кг
Зовнішній вигляд:	Гранули
Колір:	Жовтий

Властивості	Значення	Од. вим.
В'язкість по Брукфільду (TR10, 10 об/хв, 160 °C)	10.000 – 15.000	mPa s
Точка плавлення (кінець і куля)	75 – 85	°C
Температура застосування	140 – 160	°C
Відкритий час (140 °C)	Довгий	сек.
Густина	1,0 ± 0,01	г/см <sup>3</sup>
Швидкість подачі (прибл.) (*)	10 – 50	м/хв.

Технічні дані засновані на випробуваннях в лабораторії  
(\*) В залежності від умов навколишнього середовища і температури матеріалів.

### Властивості:

- Гарна термостійкість і слабкий запах
- Низька температура нанесення
- Висока ефективність

- Довгий відкритий час
- Висока початкова адгезія
- Гарна сполучуваність

### Інструкція по застосуванню:

Основа повинна бути очищена від пилу і бути сухою. Розплавлення клею повинно проводитися при зупиненому валику аплікатора, сопла або інжектора. Після розплавлення, валик, сопло або інжектор може починати рух, чекаючи поки температура розплаву не досягне потрібної температури нанесення. Налаштування лінії слід виконувати згідно інструкцій виробника обладнання.

Регулювання верстата слід проводити відповідно до інструкцій виробника.

### Керівництво з оптимальних умов праці:

- Вологість матеріалу: 8 — 10 %
- Температура плавильника: 140 — 160 °C
- Температура валика: 140 — 160 °C

У зв'язку з різноманітністю кліматичних умов, великої кількості матеріалів і наявних відмінностей в адгезії, ми радимо проводити попередні випробування для досягнення оптимальних умов роботи і відповідної кількості для нанесення.

Під час зупинок, температура клею повинна бути знижена до 120 °C щоб уникнути деградаційної втрати адгезійних властивостей клею.

Плавильний бак необхідно регулярно чистити шпателем, щоб уникнути утворення кірки і накопичення нагару. Обладнання можна очистити продуктом TECNOCLEAN

### Безпека:

Більш детальну інформацію див. в паспорті безпеки продукту.

### Зберігання:

TERMOLITE P-18 можна зберігати не менше 2 років за наступних умов:

Зберігайте продукт у прохолодному (між +5 і +35 °C) сухому (відн. вологість <60%) і провітрюваному місці, далеко від прямих сонячних променів, джерел тепла і точок загоряння. Уникайте морозу. Зберігайте в оригінальній щільно закритій упаковці.